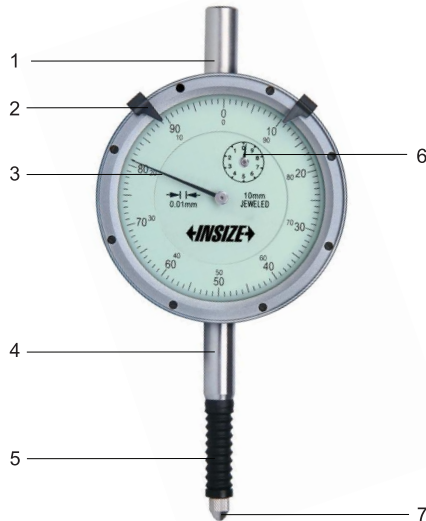


Code	Bereich	Abschluss	Genauigkeit	Hysterese	Reichweite/ Rev	Wählen Lesen	Anmerkung
2324-10FA	10mm	0.01mm	17µm	3µm	1mm	0-100	flacher Rücken
2324-10A	10mm	0.01mm	17µm	3µm	1mm	0-100	Lug zurück



- 1-Staubdichte Kappe
- 2-Limit Hand
- 3-Zeiger
- 4-Stamm
- 5-wasserdichte Gummihülle
- 6-Zyklus Zeiger
- 7-Kontaktstelle

1. Staub/wasserdicht: IP54
2. Die Zifferblattanzeige sollte auf einem starren Halter montiert werden, um zu verwenden, Klemmen: Klemmen des Stiels für flache Rückseite Zifferblattanzeige. Für die Lasche zurück kann der Zifferblatt-Anzeige durch Dämpfung der Lasche oder Stiel montiert werden. Wenn die Zifferblatt-Anzeige durch Dämpfung des Stiels montiert ist, wenden Sie bitte keine übermäßige Kampfkraft an, die die Bewegung der Spindel beeinflussen wird. Drehen Sie den Körper nicht, bis die Spannhülse gelöst ist. Bitte lösen Sie die Straffhülse, bevor Sie den Zifferblatt drehen.

3. Bei der Messung sollte die Spindel senkrecht zur Werkstückoberfläche liegen, sonst ist die Messmessung möglicherweise nicht korrekt.
Achtung: Bitte bewegen Sie die Spindel nicht schnell oder wenden Sie seitliche Kraft auf die Spindel an.
4. Wenn die Zifferblatt-Anzeige fällt oder schockiert wird, überprüfen Sie bitte die Messgenauigkeit vor der Verwendung.
5. Optionales Zubehör: Rücken (Code 7330-L2/F2, 7331-M1), Kontaktpunkte (Serie 6282).
Um eine genaue Messung zu erhalten, ist es notwendig, den Kontaktpunkt entsprechend der Form des Werkstücks zu wählen. Die Messung des Säulenwerkstücks sollte den Messerkantenpunkt wählen, die Messung des kugelförmigen Werkstücks sollte den flachen Punkt wählen, der Nadelpunkt sollte bei der Messung des konkaven oder komplexen Formwerkstücks gewählt werden.
6. Wartung:
---Bitte ölen Sie nach der Messung den Kontaktpunkt. Die Spindel sollte nicht geölt werden, sonst wird die Bewegung der Spindel nicht glatt sein.
---Die Spindel sollte entspannt sein, wenn sie nicht verwendet wird.
---Überprüfen Sie regelmäßig den Zifferblatt.